

R5 ボールエンドミル

加工面精度	0.001mm
切削速度	160m/min.
テーブル送り	1,000mm/min.
ステップ	0.2mm
加工時間	41分54秒

Φ10 R85 オーバルカッター

加工面精度	0.001mm
切削速度	200m/min.
テーブル送り	1,000mm/min.
ステップ	0.82mm
加工時間	10分37秒

ボールエンドミルと比較して、バレル工具は4倍のZピッチ（ステップ）で削っても良好な面精度

CAMと工具の組み合わせ による最新の加工手法

～荒加工と仕上げ加工の効率を最大限に高める～

日時 2019年6月27日(木) 18:00～20:00 ※17:30受付開始/途中休憩あり

会場 伊那市防災コミュニティセンター
〒396-0026 長野県伊那市西町5824番地1

セミナープログラム

「トロコイド加工で荒加工能率と工具寿命を向上」

「ボールエンドミルに代わる仕上げ加工の革命【バレル工具】」 エムーゲ・フランケン株式会社

CAMのトロコイドパスとの組み合わせで最大限の効果を発揮するトロコイド加工用エンドミル、
そして従来のボールエンドミルによる仕上時間を劇的に削減する、5軸加工専用のバレル工具と切削理論のご紹介。

「Mastercam ×エムーゲ・フランケンによる高能率加工の提案」 株式会社 ゼネテック

バレル工具を中心とした高能率加工の切削理論、そしてインストール実績世界No1の『Mastercam』による、工具特性を活かすツールパスのご紹介。

費用 無 料 (事前申込制)

満席になり次第申込みを締め切らせていただきますので、是非お早めにお申込みください。

申込方法

裏面の申込用紙に必要事項をご記入の上、セミナー事務局までFAXでお送りください。



お申込方法

下記の枠内をすべてご記入の上、セミナー事務局までFAXでお送りください。

会社名			
部署			
ご参加者氏名①		役職	
ご参加者氏名②		役職	
ご参加者氏名③		役職	
住所	〒		
電話			
メール			

お申込書FAX送信先

03-3800-8669

セミナー事務局（担当：塩原）

お申込み締切

2019年6月21日（金）

タイトル

CAMと工具の組み合わせによる最新の加工手法

～荒加工と仕上げ加工の効率を最大限に高める～

会場

伊那市防災コミュニティセンター

〒396-0026 長野県伊那市西町5824番地1

アクセス

- ・中央道伊那インターチェンジから4.4km、自動車約10分
- ・中央道小黒川スマートインターチェンジから1.0km、自動車約2分
- ・JR伊那市駅から1.6km、自動車約5分、徒歩約25分



●伊那市ウエストスポーツパーク内、市民体育館の西側、武道館の南側です。